

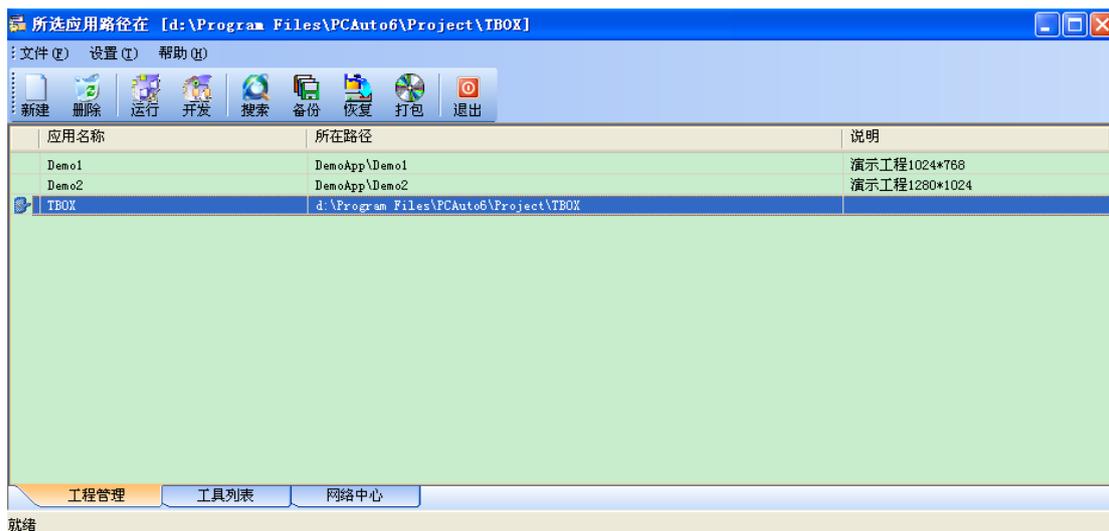
力控通过 T-BOX 与 PLC 连接

首先进行准备工作。由于 T-BOX、力控在通讯时，需要一定的配置，所以，为方便下面的连接工作，把 PLC 的站号设为 1，T-BOX 的 IP 地址设为 192.168.0.20（具体设置方法，请参考设置部分章节）。

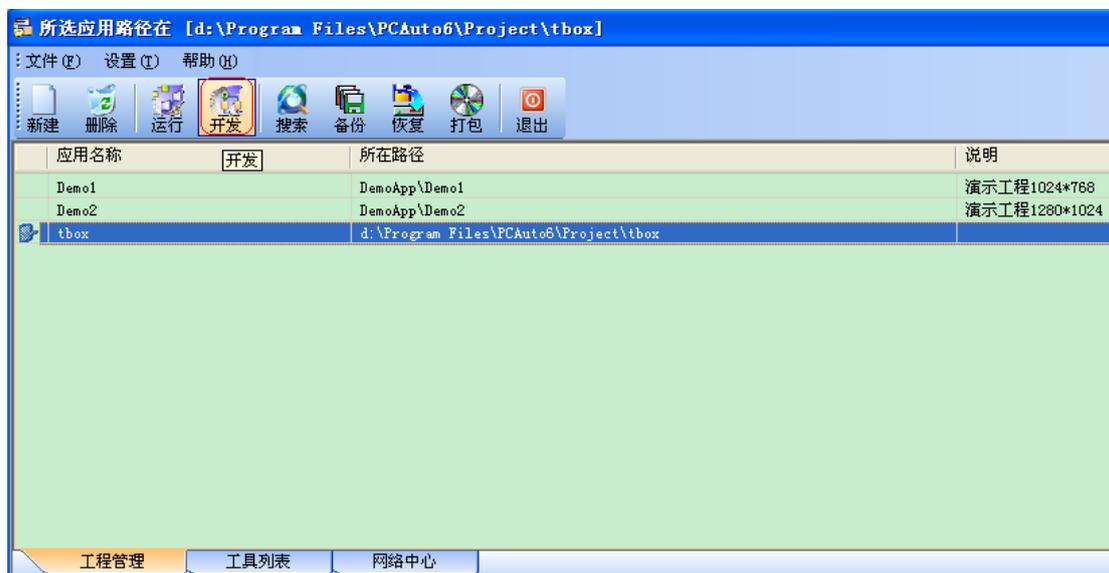
具体配置过程如下所示：

1、新建应用程序

首先打开力控软件，新建工程，命名为 TBOX，并设为当前工程（图 1.0），进入开发工程（图 1.1）：



(图 1.0)

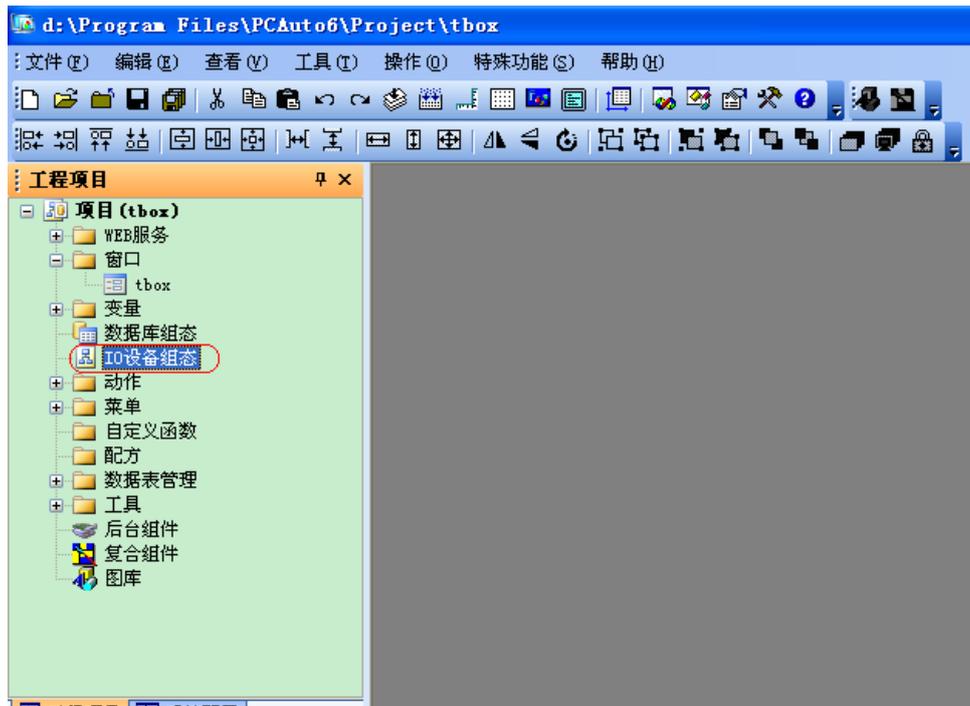


(图 1.1)

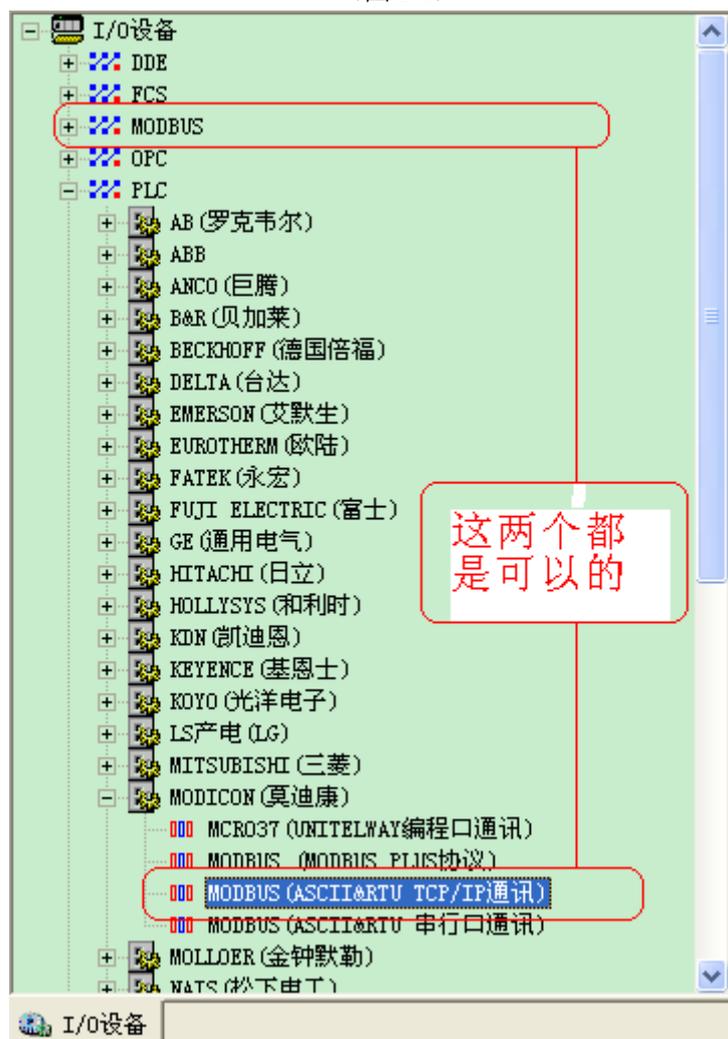
2、新建 I/O 设备组态

双击 I/O 设备组态（图 2.1），进入设备选择，依次选择：PLC—莫迪康—MODBUS（ASCII&RTU）。

注意：信捷公司 PLC 支持标准 modbus 通讯，因此也可以选择 modbus（图 2.2）。



(图 2.1)



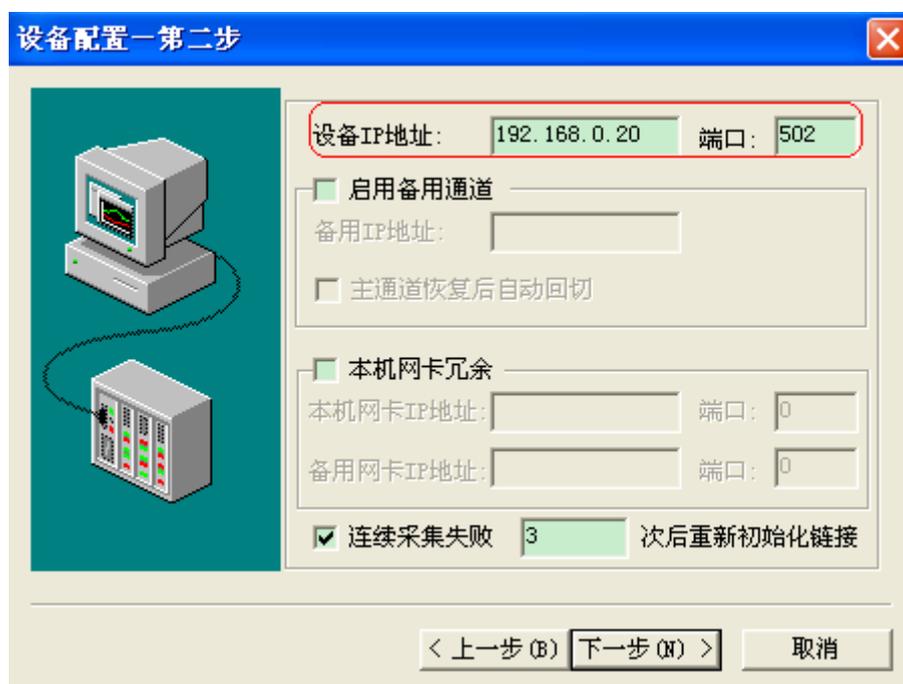
(图 2.2)

双击 MODBUS (ASCII&RTU TCP/IP 通讯) 选项, 进入设备配置选项卡第一步, 将设备名称设为 TBOX, 设备地址就是下挂 XC 系列 PLC 的站号, 根据上述, 设为 1, 通讯方式选为 TCP/IP 网络, 其余可根据客户来选择 (图 2.3):



(图 2.3)

点击下一步, 到第二步设置, 设别 IP 地址设为 192.168.0.20 (TBOX 的设备 IP 地址), 端口位 502 (设备 IP 地址和端口要根据 TBOX 的配置来, 相同即可) (图 2.4):



(图 2.4)

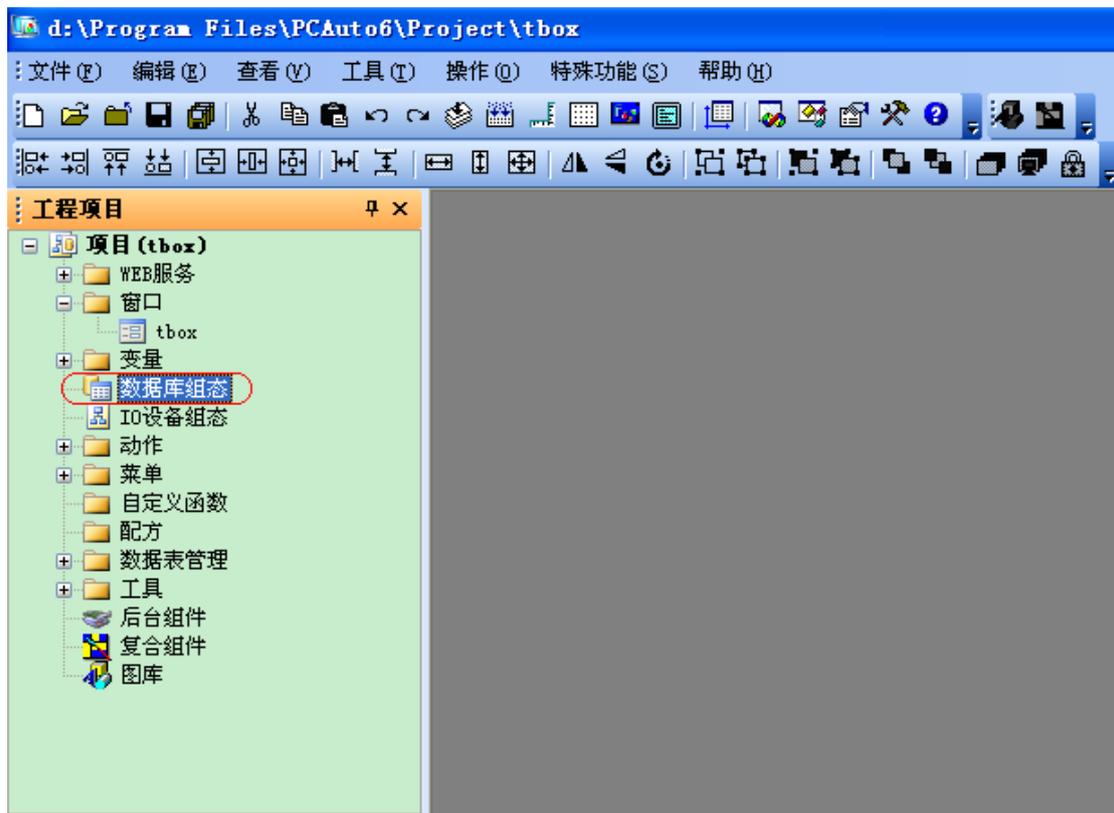
点击下一步进入第三步设置, 协议类型选为 RTU, 寄存器类型选为 16 位 (图 2.5), 点击完成即可:



(图 2.5)

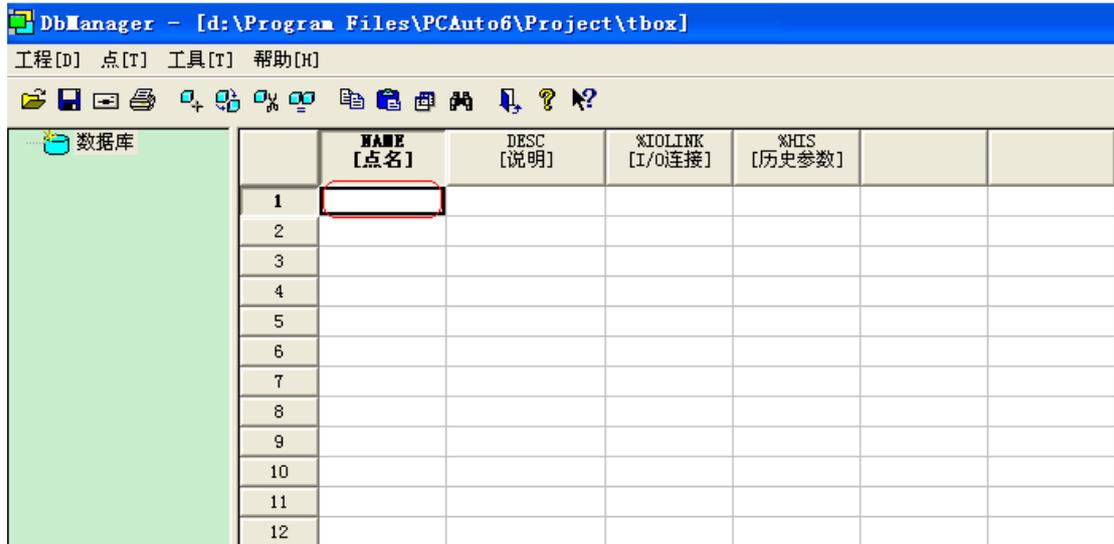
3、新建数据库组态

双击工程项目下的数据库组态（图 3.1），进入数据库新建：



(图 3.1)

进入新建数据库之后，点第一个方框（图 3.2）：



(图 3.2)

双击图 3.2 所示的红色区域，会出现区域、点类型设置，依次选择区域...00—数字 I/O 点，并点击继续（图 3.3）：

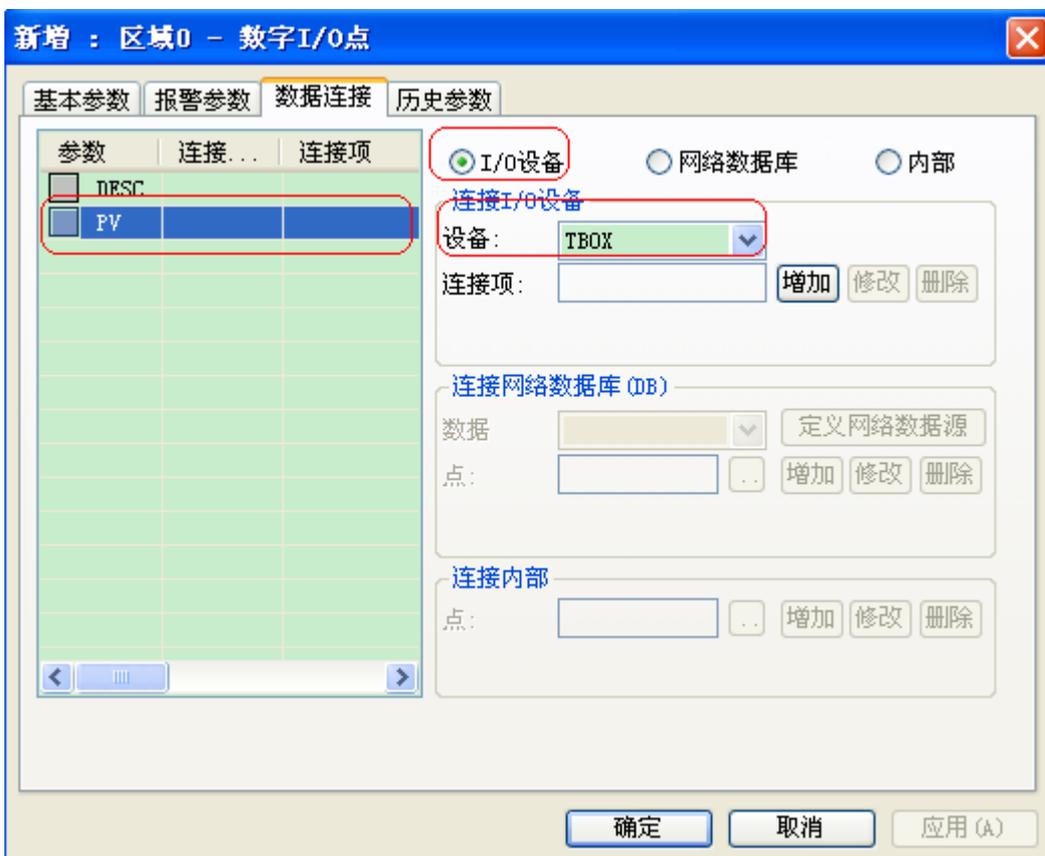


(图 3.3)

继续之后会出现新增选项卡，点名命名为 Y0，测量初值设为 0（图 3.4），接着点击数据连接选项卡，参数选为 PV，设备选为 TBOX（图 3.5）：



(图 3.4)



(图 3.5)

接着点击图 3.5 连接 I/O 设备下的增加，内存区选为：D0 离散输出量（01 号命令），偏执选为 18432，读写设为可读可写（图 3.6）：



(图 3.6)

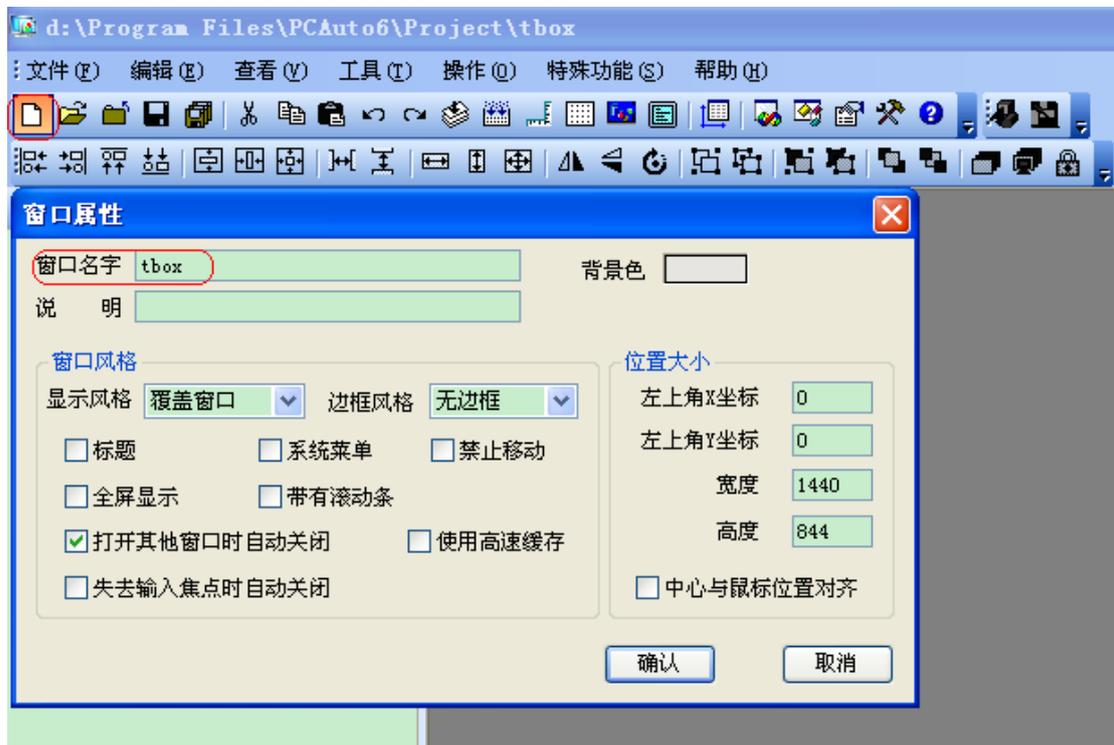
注意：a、内存区选为 D0 离散输出量（01 号命令），具体原因请参考力控驱动帮助，偏置的选择，请看考信捷公司 XC 系列说明书的 MODBUS 通讯地址，在此不赘述；

b、其余参数可按照上述方式来建立，在此只以 Y0 为例；

c、建立好所有的数据之后请保存，否则不生效。

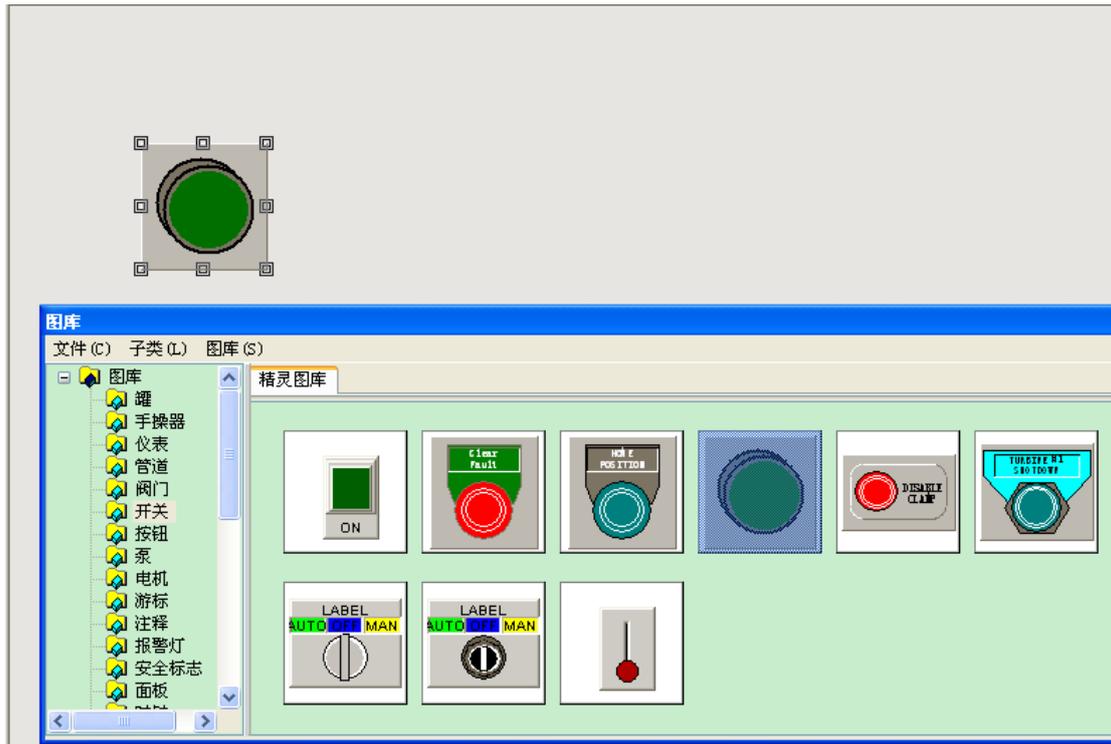
4、新建工程，并建立画面

点击新建画面，把名字命名为 TBOX（图 4.1）：



(图 4.1)

通过图库或者其他工具来添加（图 4.2），下面以几个线圈和寄存器为例：



（图 4.2）

放置好按钮之后，双击会出现选项卡，将表达方式选为 Y0，切换方式选为切换（0、1 切换）（图 4.3）：



（图 4.3）

其余按照上述来完成即可，全部完成之后点击保存，进入运行演示，至此整个工程完毕。